



Communiqué de Presse – Villeneuve d’Ascq, le 21 Octobre 2024

La première plateforme industrielle de recyclage de béton d’Heidelberg Materials en Pologne utilise la technologie primée FCB Rhodax®

Heidelberg Materials, l’un des plus grands producteurs de solutions et de matériaux de construction au monde, a récemment mis en service la première installation industrielle de recyclage de béton en Pologne, près de Katowice, qui permet de recycler 100% du béton de démolition. Elle est équipée de la technologie révolutionnaire de Fives, le FCB Rhodax®, qui libère tous les composants du béton de démolition de la manière la plus qualitative possible.

Cette technologie a remporté le prix Marc Regnier Innovation-recyclage de la Société de l’Industrie Minérale qui récompense les innovations dans le secteur du recyclage et de la valorisation des minéraux. Il met en avant les projets industriels qui favorisent l’économie circulaire, réduisent les émissions de CO₂, et contribuent au développement durable et à la croissance verte.

| Une technologie de broyage par compression en lit de matière qui transforme le béton de démolition en nouveaux matériaux de haute qualité

Heidelberg Materials recherchait la technologie la mieux adaptée pour mettre en œuvre une plateforme innovante de **recyclage de 100% du béton en granulats, sable et pâte de ciment de haute qualité**, réutilisables comme matériaux de construction durables. Le choix de la technologie FCB Rhodax® résulte d’une coopération fructueuse entre les services de Recherche et Développement des deux groupes, qui a démontré ses performances optimales en recyclage de béton.

“Après plusieurs essais en usine pilote avec le FCB Rhodax®, nous considérons qu’il s’agit du système le mieux adapté pour récupérer la pâte de ciment recyclée du béton de déconstruction et obtenir des granulats et du sable recyclés de haute qualité.”

Wolfgang DIENEMANN

Directeur Monde de la Recherche & Développement, Heidelberg Materials

La singularité du FCB Rhodax® réside dans le contrôle parfait de la force appliquée au lit de matière. Il en résulte une excellente libération des différents composants du béton dont la qualité est préservée, voire améliorée. Les granulats et sable recyclés sont conformes à la norme européenne pour les matériaux recyclés voire vierges, notamment en termes de cubicité et de faible absorption d’eau.

| Un levier innovant pour le développement durable des matériaux de construction

Cette plateforme est une étape majeure pour Heidelberg Materials et une excellente illustration de son engagement à fournir à ses clients des matériaux de construction alternatifs et bas-carbone, pour un avenir durable.

Communiqué de Presse – Villeneuve d’Ascq, le 21 Octobre 2024

L’application du FCB Rhodax® dans les bétons de déconstruction ouvre une nouvelle perspective pour l’économie circulaire. 100% des fractions recyclées peuvent être réutilisées efficacement dans de nouveaux produits de construction. Les granulats et le sable recyclés de haute qualité sont utilisés dans de nouveaux bétons, préservant les ressources naturelles et réduisant la consommation d’énergie ainsi que les émissions de CO₂ liées à l’extraction en carrières. De plus, la pâte de ciment extraite de la fraction fine peut être utilisée comme additif dans la recette du ciment, ou introduite au cru pour produire un clinker bas-carbone.

“Nous sommes fiers de ce premier partenariat avec Heidelberg Materials. Il reflète notre engagement à accompagner les cimentiers et producteurs de matériaux de construction dans leur stratégie de réduction des émissions de CO₂, en leur offrant des solutions efficaces et fiables.”

Yan HUERRE
Directeur Commercial, Fives FCB

A propos de Heidelberg Materials

Heidelberg Materials est l’un des leaders mondiaux de l’industrie des matériaux et solutions de construction, avec des positions de premier plan sur les marchés du ciment, des granulats et du béton prêt à l’emploi. L’entreprise est présente dans plus de 50 pays avec plus de 51 000 employés sur près de 3 000 sites. La responsabilité environnementale est au cœur de leurs actions. Précurseur sur la voie de la neutralité carbone et de l’économie circulaire dans l’industrie des matériaux de construction, Heidelberg Materials travaille sur des solutions durables pour l’avenir. L’entreprise offre de nouvelles opportunités à ses clients grâce à la digitalisation.

www.heidelbergmaterials.com

A propos de Fives

Fives conçoit et réalise des machines, des équipements de procédé et des lignes de production pour les plus grands industriels mondiaux. Des premières lignes de chemin de fer aux ascenseurs de la Tour Eiffel et à l’Usine 4.0, Fives conçoit depuis plus de 200 ans les solutions et technologies de rupture qui font l’industrie. Pionnier de la décarbonation et de la digitalisation, Fives a toujours une innovation d’avance grâce à l’anticipation des besoins clients. En répondant aux spécificités de chaque marché localement, Fives allie performance économique et environnementale dans 24 pays grâce à plus de 9000 collaborateurs. En 2023, Fives a enregistré plus de 2,5 milliards d’euros de commandes.

Au sein de la division Ciment & Minéraux, Fives FCB est un fournisseur majeur de technologies pour l’industrie du ciment et des minéraux, fournissant des solutions innovantes et sur mesure conçues pour réduire l’empreinte environnementale des installations des cimentiers.

www.fivesgroup.com

Contact presse :

Cement | Minerals
Gwennaëlle Biauxque
+33 3 20 43 76 70
fivesfcb@fivesgroup.com